



SES ATOUTS

- Organiser et coordonner des interventions en prenant en compte les contraintes des utilisateurs
- Rédiger tout ou partie d'un document en fonction des exigences réglementaires ou internes à l'entreprise : procédure, mode opératoire, dossier technique...
- Maîtriser les spécificités des outils de production
- Hiérarchiser et établir des priorités d'actions en fonction des enjeux pour chaque activité
- Prioriser et organiser sa propre charge de travail
- Expliquer de façon claire et argumentée une décision ou un point de vue



SA FORMATION

Certificat de Qualification Professionnelle (CQP) de Maintenance des équipements industriels

Bac pro

Maintenance des équipements industriels

Bac + 2

BTS MAI (Mécaniques et Automatismes Industriels)

BTS CRSA (Conception et Réalisation de Systèmes Automatiques)

BTS Électrotechnique

BTS Maintenance des systèmes option A systèmes de production

DUT Génie électrique et informatique industrielle

DUT Génie industriel et maintenance

Bac + 3

Licence pro maintenance et technologie : contrôle industriel, électronique, instrumentation, organisation de la maintenance, systèmes pluri techniques

ZOOM SUR LE SECTEUR DU DM EN FRANCE

Les Dispositifs Médicaux (DM) sont de très nombreux produits à usage individuel ou collectif : aides techniques, implants actifs et non actifs, optique, matériel à usage unique, textiles techniques, imagerie médicale, dispositifs anesthésiques et respiratoires, mobilier, robotique chirurgicale, logiciels...



+ de 1 500 entreprises

93% de PME
françaises ou filiales
de groupes internationaux



90 000
emplois avec une croissance
régulière depuis 2013



30 milliards
de chiffres d'affaires
dont 9 milliards à l'export

PLUS D'INFORMATION SUR CE MÉTIER

Retrouvez l'intégralité de la fiche métier sur le site du Snitem snitem.fr et sur le site de l'Institut des Métiers et Formations des Industries de Santé imfis.fr